



诚信、感恩、尊重

"Wisdom" makes simple



南京溧水洁鹏自动化设备有限公司
NANJING LISHUI JPTEC AUTO EQUIPMENT CO.,LTD

地址：江苏省南京溧水经济开发区淳溧路18号
电话：025-57482319
传真：025-57482319-804
E-mail:13222038382@163.com
<http://www.asotech.cn>

南京溧水洁鹏自动化设备有限公司

NANJING LISHUI JPTEC AUTO EQUIPMENT CO., LTD



洁鹏产品简册2022-V1.08版本

为什么选择洁鹏？

Why choose JPTEC?



前言

P f e c t

南京溧水洁鹏自动化设备有限公司是一家以自动化制造技术为核心，生产工业机器人应用、输送机、机械手、非标设备，并提供自动化整体解决方案的技术企业。目前洁鹏企业拥有南京洁鹏、上海分公司、重庆鞍硕科技、合肥鞍硕智能科技、哈尔滨鞍硕科技五家下属企业，公司员工30名。我们本着“精益求精，精诚服务，精心制作，精确设计”的工作理念，完备的质量管理体系。生产产品种类主要有搬运、码垛、焊接、喷涂、点胶等各类工业机器人，有效负载1-100kg,采用交流伺服电机驱动，自动化生产线的技术支持和售后服务。真诚服务客户，品质拓宽市场！全体洁鹏人愿与您真诚携手，共铸辉煌！

目录

c o n t e n t s

- 01 封面
<http://www.asotech.cn>
- 02 前言
<http://www.asotech.cn>
- 03 我们的服务
<http://www.asotech.cn>
- 04 我们的使命
<http://www.asotech.cn>
- 05 产品宣传册
<http://www.asotech.cn>
- 06 封底
<http://www.asotech.cn>

我们的服务

Why choose JPTEC?

JPTEC TEC公司根据客户生产工艺、物料运行动作等技术要求来完成个性化设计。提供覆盖咨询、选型、图纸设计、设备制造与安装全过程专业服务。

JPTEC TEC公司维保服务。在维保期内，ASOCY服务工程师通过远程、现场等方式，对用户输送设备问题进行诊断、处理，提供备品备件，解决设备故障。

JPTEC TEC公司所有出厂设备均提供壹年免费质保期，终身售后服务、技术支持及培训，我们保证故障产生后立即响应并启动售后服务应急机制。

鞍 洁鹏科技

提供有竞争力的解决方案和服务，持续为客户创造价值。



为什么选择洁鹏？ Why choose JPTEC?

根据客户生产工艺、物料运行动作等技术要求来完成个性化设计。提供咨询、选型、图纸设计、设备制造与安装全过程专业服务。对客户现场规划、输送设备选型推荐等系列服务，达到客户满意。

我们的服务 Why choose JPTEC?



洁鹏皮带机

皮带输送机主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。物料由喂料端喂入，落在转动的输送带上，依靠输送带摩擦带动运送袋卸料端卸出。



洁鹏滚筒机

滚筒输送线是依靠辊筒来输送物品，主要有辊子、机架、支架、驱动装置等部件组成，其具有输送量大、运转轻快，物品输送平稳，能实现多品种共线分流的输送优点。滚筒输送线适用各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。



洁鹏网带机

塑料网带输送机的两端可加护栏及支架,使输送物在运输过程中能保持平稳状态,机器不易跑偏,机架可采用不锈钢或碳钢制作。它可满足所需的自动输送、分级包装、耐磨、防腐,有结构精密、运行平稳,节拍可控,高传动效率,耐用及维护简易等特点。

洁鹏研发

研发新品20种，经费高

洁鹏服务

免费咨询、选型、图纸设计

洁鹏维修

通过远程、现场等方式进行诊断、处理。

洁鹏售后

提供壹年免费质保期，终身售后服务

饮料输送线从原材料开始进入输送线，经过层层工艺的挑选，进行去皮，榨汁，再到灌装，全程实行程序监控，杀菌后完成瓶装饮料的输送，再到后续包装，一次性完成产品的生产。



根据客户生产工艺、物料运行动作等技术要求来完成个性化设计。提供咨询、选型、图纸设计、设备制造与安装全过程专业服务。对客户现场规划、输送设备选型推荐等系列服务，达到客户满意。

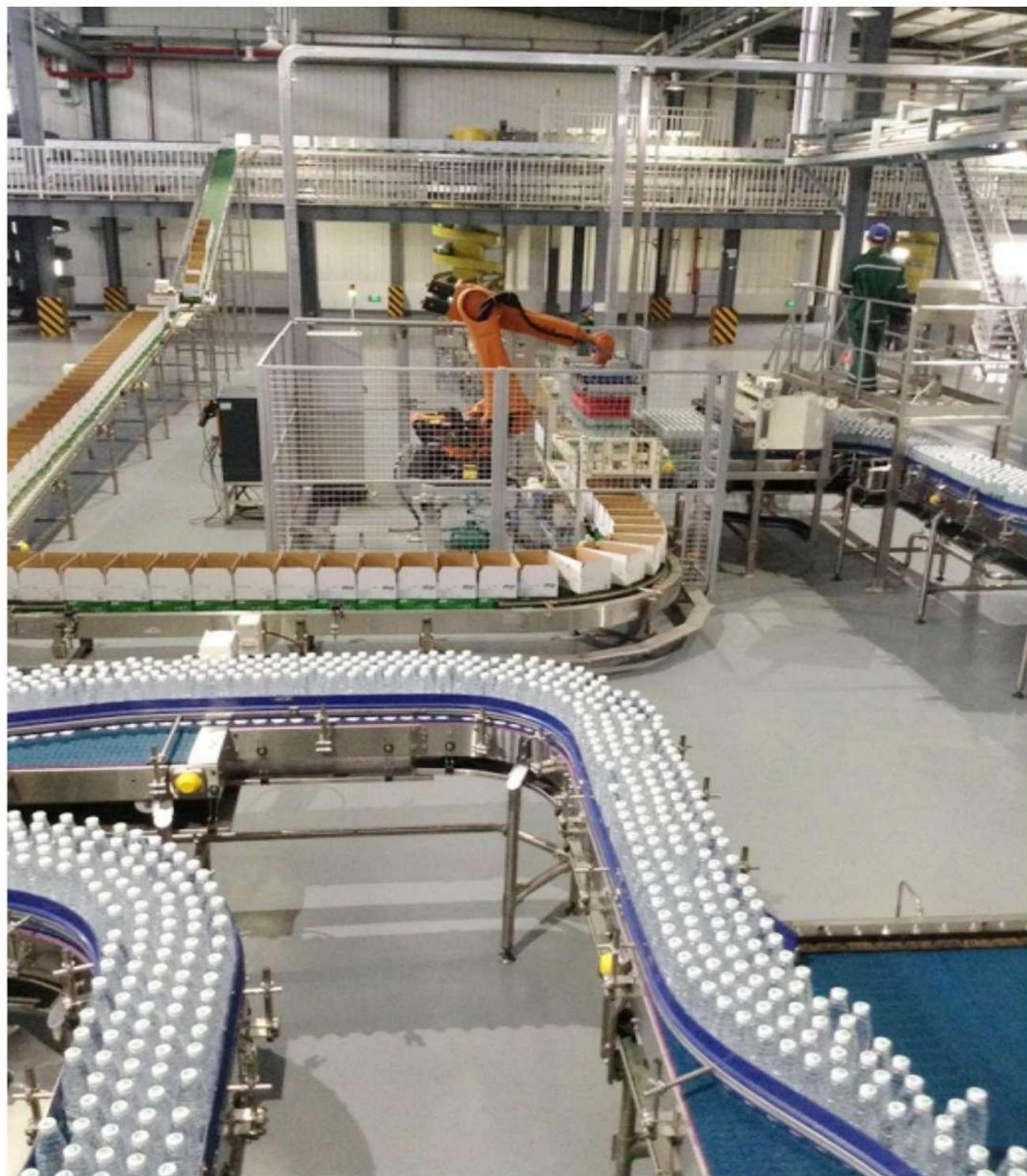
“ 公司是一家以自动化制造技术为核心，生产工业机器人应用、输送机、机械手、非标设备，并提供自动化整体解决方案的技术企业。”

JPTEC TEC公司维保服务。在质保期内，ASOCY服务工程师通过远程、现场等方式，对用户输送设备问题进行诊断、处理，提供备品备件，解决设备故障。

JPTEC TEC公司所有出厂设备均提供壹年免费质保期，终身售后服务、技术支持及培训，我们保证故障产生后立即响应并启动售后服务应急机制。

我们的使命

Why choose JPTEC?



南京溧水洁鹏自动化设备有限公司是一家以自动化制造技术为核心，专业从事上下料机器人，码垛机器人，皮带流水线，皮带输送机，包装码垛输送线的研发、制造、销售和企业的企业。目前洁鹏企业拥有洁鹏、思科亚、罗克斯诺、鞍硕四大品牌，公司员工30名。我们本着“精益求精，精诚服务，精心制作，精确设计”的工作理念，完备的质量管理体系。真诚服务客户，品质拓宽市场！全体洁鹏人愿与您真诚携手，共铸辉煌！

洁鹏研发

研发新品20种，经费高

洁鹏服务

免费咨询、选型、图纸设计

洁鹏维修

通过远程、现场等方式进行诊断、处理。

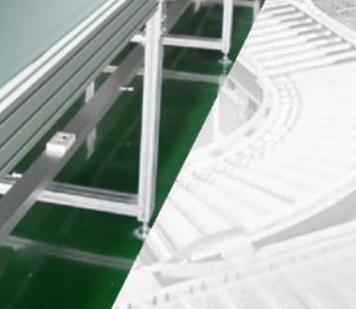
洁鹏售后

提供壹年免费质保期，终身售后服务。

JPP输送机产品系列

皮带输送系统是一种工效高，使用，机动性好的连续输送装卸设备。主要用于装卸地点经常变更动的场所，用来短途运输及装卸散料或单件重量100公斤以下的成件物品。高速、平稳，噪音低，可以上下坡传送。输送带的材质有：PVC带、PE带、PU带、TPE带、橡胶带、金属网带及各种食品带等。皮带输送系统驱动方式有：电机减速机驱动和电动滚筒驱动方式。皮带输送系统技术参数 输送带宽度：20mm~6000mm 输送带厚度：1mm~10mm 输送速度：0.05~60m/min 单机最大长度：50m 工作环境温度：-20~+80（网带式可工作在高温环境下）皮带输送机可输送的物料种类繁多，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。

洁鹏皮带输送系统结构特点：具有结构简单，价格便宜，输送平稳，噪声低的特点。适用场所：适用于大多数规则和不规则物品的输送，如：箱装、袋装、散件、小件、颗粒粉料等。在皮带机两侧配以工作台，可作为电子仪表装配，食品包装等装配线。可与机械手链接联动作用，更大程度实现自动化。



冲床专用皮带机是在普通的带式输送机上增加了升降机构，在装有自动升降装置的型号上，使用者还可以随时控制输送机端部的高度。冲床专用皮带机主要应用在车辆装卸和油伸缩要求的物料传输系统中。它大大的缩短了人工往返搬运物料的距离，缩短装卸货时间，降低劳动强度，减少货品顺上，降低装卸成本，提高工作效率。皮带输送速度可选择：定速或变速。皮带输送倾角可选择：水平、固定倾角或自动升降，倾斜角度：-12~0度、0~+12度。输送机固定端底座可选择：固定式或移动式。输送机输送速度： $V_{max} \leq 35m/min$ 。

输送分拣线主要是完成其物料的输送任务。在环绕库房、生产车间和包装车间的场地，设置有由许多皮带输送机、滚筒输送机等组成的一条条输送线，经首尾链接形成连续的输送线。是将随机的、不同类别、不同去向的物品，按其要求进行分类（按产品类别或产品目的地不同分）的一种物料搬运系统。

弯道皮带输送机与直线输送机配合，可实现完美的转角输送，货物在输送过程中可保持其相对位置，实现同步输送。结构特点：具有结构简单，价格便宜，输送平稳，噪声低的特点。注：1、本机机型机架可采用全不锈钢制作。皮带可根据需要选用相应性能要求的皮带。2、标准型式R内=900mm(Rmin600mm)，特殊规格可定制。

皮带输送机主要参数

型号	皮带宽度B	带轮中心距L					
		400-1000	1005-3000	3005-6000	6005-20000	20005-40000	
JPP	W系列 1~30	50-300	★	★	-	-	-
	F系列 31~60	310-1000	-	★	★	★	★
	Z系列 61~90	400-800	-	★	★	★	-



☎ 025-75482319, 400-637-5327

Ⓜ <http://www.asotech.cn>



JPG/JPW输送机产品系列

JPG系列滚筒输送机在包装、码垛行业中必备产品。滚筒输送机主要有辊子、机架、支架、驱动装置等部件组成。其具有输送量大、运转轻快，物品输送平稳。JPG滚筒输送机内宽度为200、300、400、500、600、700、800、1000、1200mm等，JPG转弯滚筒输送机标准转弯内半径为R600、R900、R1200mm等，JPG直段滚筒输送机所用的滚筒直径有 $\phi 38$ 、 $\phi 50.8$ 、 $\phi 60$ 、 $\phi 76$ 、 $\phi 89$ mm等。



JPW系列链板输送机：两端可加护栏及支架，使输送物在运输过程中能保持平稳状态，设备不易跑偏；机架为不锈钢或碳钢制作，链板板式构件采用不同形状链板制作。根据您的产品的需要可选择不同宽度、不同形状的链板来完成直线式、转弯式及S型。
适用范围：JPW系列链板输送机广泛应用于食品、罐头饮料、化妆品洗涤产品等行业，它可满足贵公司所需的自动输送、分级包装。耐磨、防腐、有结构精密、运行平稳，节拍可控，高传动效率，耐用及维护简易等特点。

主要参数

型号	滚筒宽度B	带轮中心距L						
		400-1000	1005-3000	3005-6000	6005-20000	20005-40000		
JPG	W系列	1~30	50-1000	*	*	*	*	*
	D系列	31~60	210-1000	-	*	*	*	*

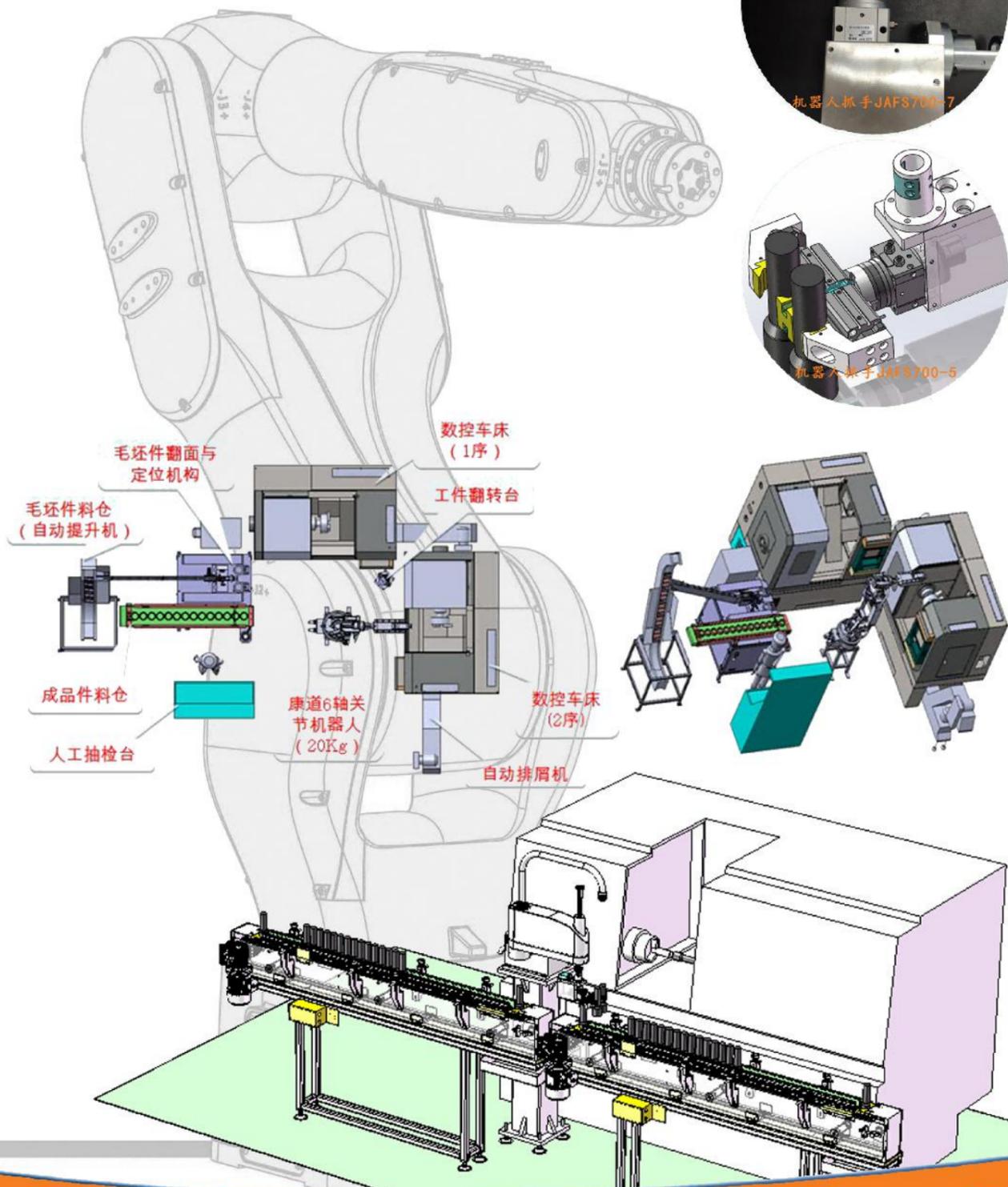
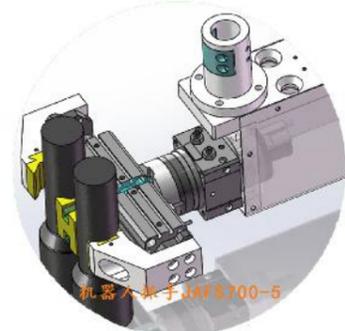
型号	网带宽度B	带轮中心距L						
		600-1000	1005-3000	3005-5000	5005-10000	10005-15000		
JPW	W系列	1~30	63.5-304.8	-	*	*	*	*
	D系列	31~60	310-1000	*	*	*	-	-
	L系列	61~90	400-800	-	*	*	*	-

☎ 025-75482319, 400-637-5327

Ⓜ <http://www.asotech.cn>



JSA100上下料机器人产品系列



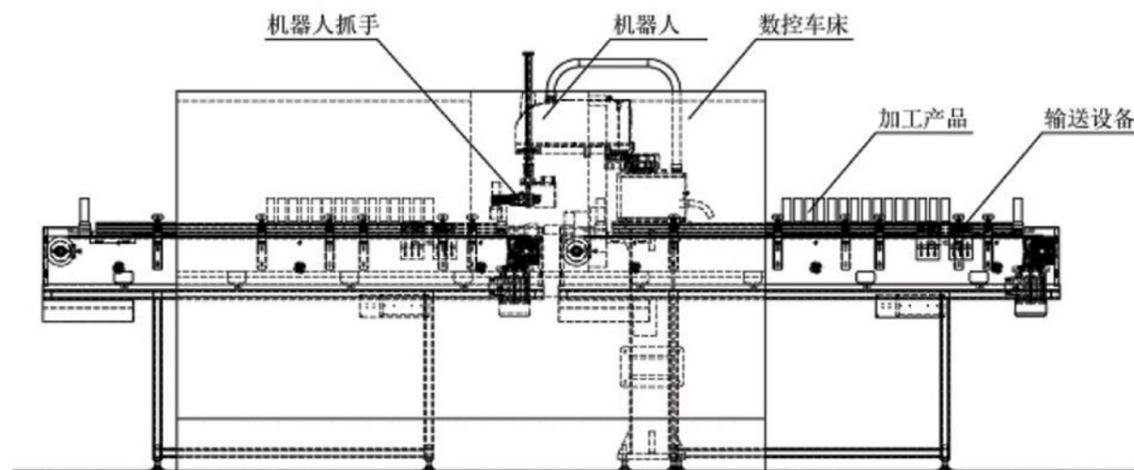
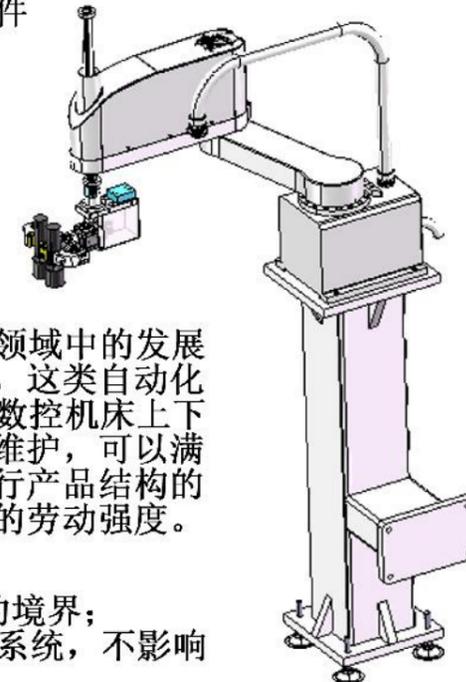
一、洁鹏JAS100数控机床上下料机器人改好劳动条件

洁鹏JAS100数控机床上下料机器人作为近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备，它可以通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性，增加中国制造业的发展，实现智能化与自动化制造。洁鹏JAS100数控机床上下料机器人的应用使得制造业进入自动化、智能制造的时代。

在数控加这类四轴机器人目前国内数控加工领域中的发展应用也逐步扩大，四轴机器人又名四轴关节机器人，这类自动化机械手适用于各种机床的上料和下料，洁鹏JAS100数控机床上下料机器人具有效率高和高稳定性，结构简单更易于维护，可以满足不同种类产品的生产。对用户来说，可以很快进行产品结构的调整和扩大产能提高效率，并且可以大大降低工人的劳动强度。

二、洁鹏JAS100数控机床上下料机器人的特点

- 1、JAS100机器人与机床结合达到柔性化系统的境界；
- 2、JAS100四轴/六轴机器人可采用独立的控制系统，不影响机床运转；
- 3、JAS100机器人操作方便灵活，易维护。



机器人主要参数

型号	臂长	轴数				
		2轴	3轴	4轴	5轴	6轴
JAS100 AD系列	81030 1000	-	-	*	-	-
JAS100 AIR系列	1210 1200	-	-	*	-	*
JAS100 KR系列	210 2700	-	-	*	-	*

☎ 025-75482319, 400-637-5327

Ⓜ <http://www.asotech.cn>

JSM200码垛机器人产品系列

JAM200码垛机器人可分为全自动称重单元、包装缝合单元、自动供袋单元、输送检测单元、码垛单元等组成；JAM200码垛机器人依次完成自动供料、自动供袋、上袋、称重、装袋、热合封口、输送整形、重量检测、金属检测、检选筛选、喷码打印、自动码垛等操作程序。

JAM200码垛机器人通过智能程序对整个生产线工作过程进行自动控制，可实现连续运转，具有故障报警、显示和自动连锁停机功能，也可根据用户需要配备通讯接口，对包装码垛生产线实现实时监控、远程诊断和网络化管理。JAM200码垛机器人具有工作效率高、结构先进合理、操作维护方便、性能可靠等优点。该生产线配置先进的机械手码垛机，是传统码垛机的换代产品。更具有体积小占地面积少、运行成本低、生产能力大、工作可靠性更高、程序更改简单等优点，能适应各种包装袋规格的需要。

JAM200码垛机器人技术参数：

- 1、称重范围：20~50公斤/包
- 2、准确度： $\leq \pm 0.2\%$
- 3、工作能力：800~1200包/小时
- 4、动力电源：380VAC/220VAC, 50HZ
- 5、控制电源：24VDC
- 6、控制气源：0.5~0.8MPa
- 7、耗气量：0.01m³/sec
- 8、袋形：枕形开口袋（敞口袋）
- 9、材质：复合纸袋/内涂膜PE编织袋/外涂膜PE编织袋



JAM200码垛机器人系列针对自动化包装搬运的需求，码垛机器人可以与自动化包装设备组成全自动包码垛装搬运生产线，实现无人化生产，降低生产成本，提高了生产效率。

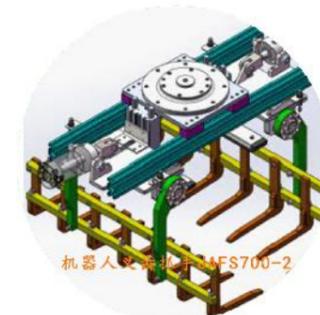
JAM200码垛机器人系列的一般前提是生产线上自动化包装过程已经初步实现。如包装材料或者包装容器可以自动整理、输入以及包装物自动输出；在机械配套方面，单机设备及机组和生产线可以相互自动协调工作，如发生故障机器可以配备自动处理装置，或者操作人员可以轻松解决；其中自动检测设备可以检测，不合格产品并且自动剔除；如果包装物品种较多，为配合小批量生产包装设备的实际情况，柔性化的自动包装码垛生产线是可以重点考虑。

自动化输送线：将产品自动输送，并将产品工装板在各装配工位精确定位，装配完成后能使工装板自动循环；设有电机过载保护，驱动链与输送链直接啮合，传递平稳，运行可靠。

机器人系统：通过机器人在特定工位上准确、快速完成部件的装配，能使生产线达到较高的自动化程度；机器人可遵照一定的原则相互调整，满足工艺点的节拍要求；备有与上层管理系统的通信接口。

自动化立体仓储供料系统：自动规划和调度装配原料，并将原料及时向装配生产线输送，同时能够实时对库存原料进行统计和监控。

系统简介：机器人及输送线物流自动化系统主要由如下几个部分组成：全线主控制系统：采用基于现场总线—Profibus DP 的控制系统，不仅有极高的实时性，更有极高的可靠性。



机器人主要参数

型号	臂长	轴数					
		2轴	3轴	4轴	5轴	6轴	
JAM200 ER系列	50~130	2100-3300	—	—	★	★	★
ATR系列	20~165	1700-2500	—	—	★	★	★
KR系列	50~360	2100-3500	—	—	★	★	★

☎ 025-75482319, 400-637-5327

Ⓜ <http://www.asotech.cn>



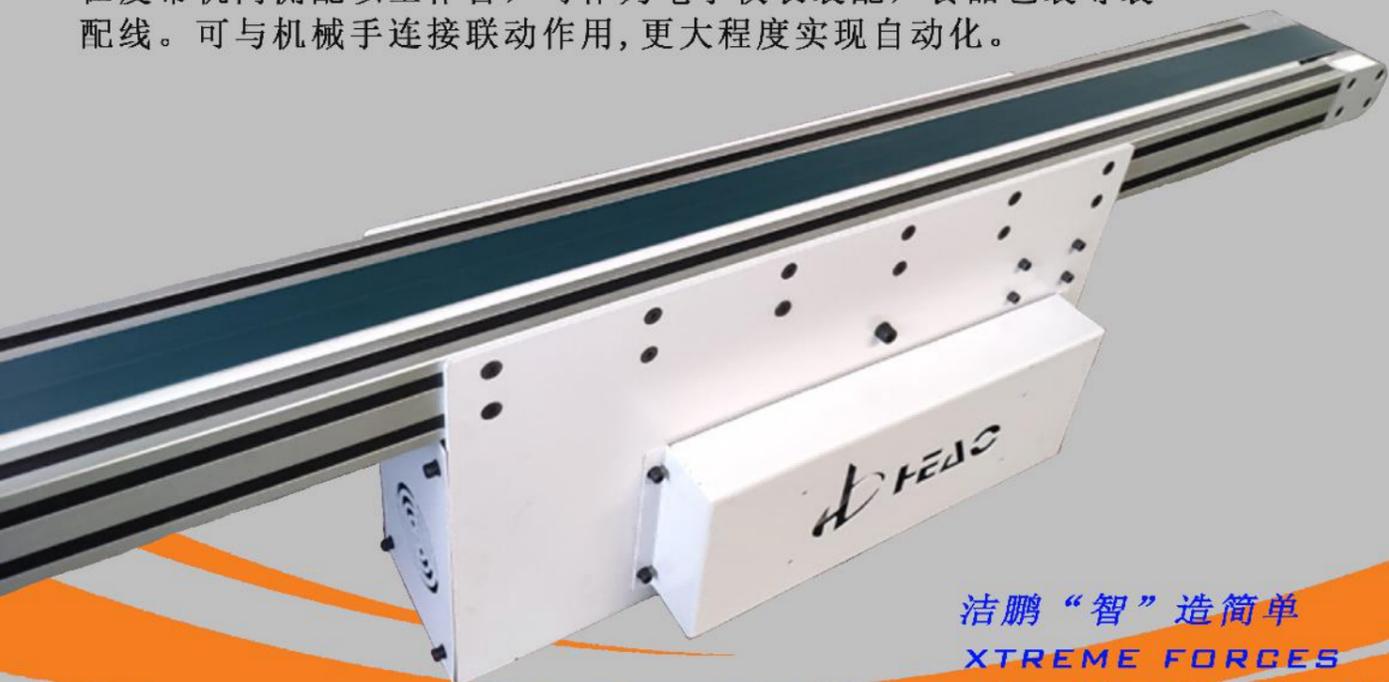
微型皮带机

JPPW10-P50-2/76/90W20:1

MICRO BELT CONVEYOR

洁鹏JPPW10微型皮带机主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。带动输送带转动的滚筒称为驱动滚筒（传动滚筒）；另一个仅在于改变输送带运动方向的滚筒称为改向滚筒。驱动滚筒由电动机通过减速器驱动，输送带依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。运送产品由被动轮或一端落在转动的输送带上，依靠输送带摩擦带动运送产品至末端。

洁鹏JPPW10微型皮带机结构特点：具有结构简单，价格便宜，输送平稳，噪声低的特点。适用场所：适用于大多数规则和不规则物品的输送，如：箱装、袋装、散件、小件、颗粒粉料等。在皮带机两侧配以工作台，可作为电子仪表装配，食品包装等装配线。可与机械手连接联动作用，更大程度实现自动化。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



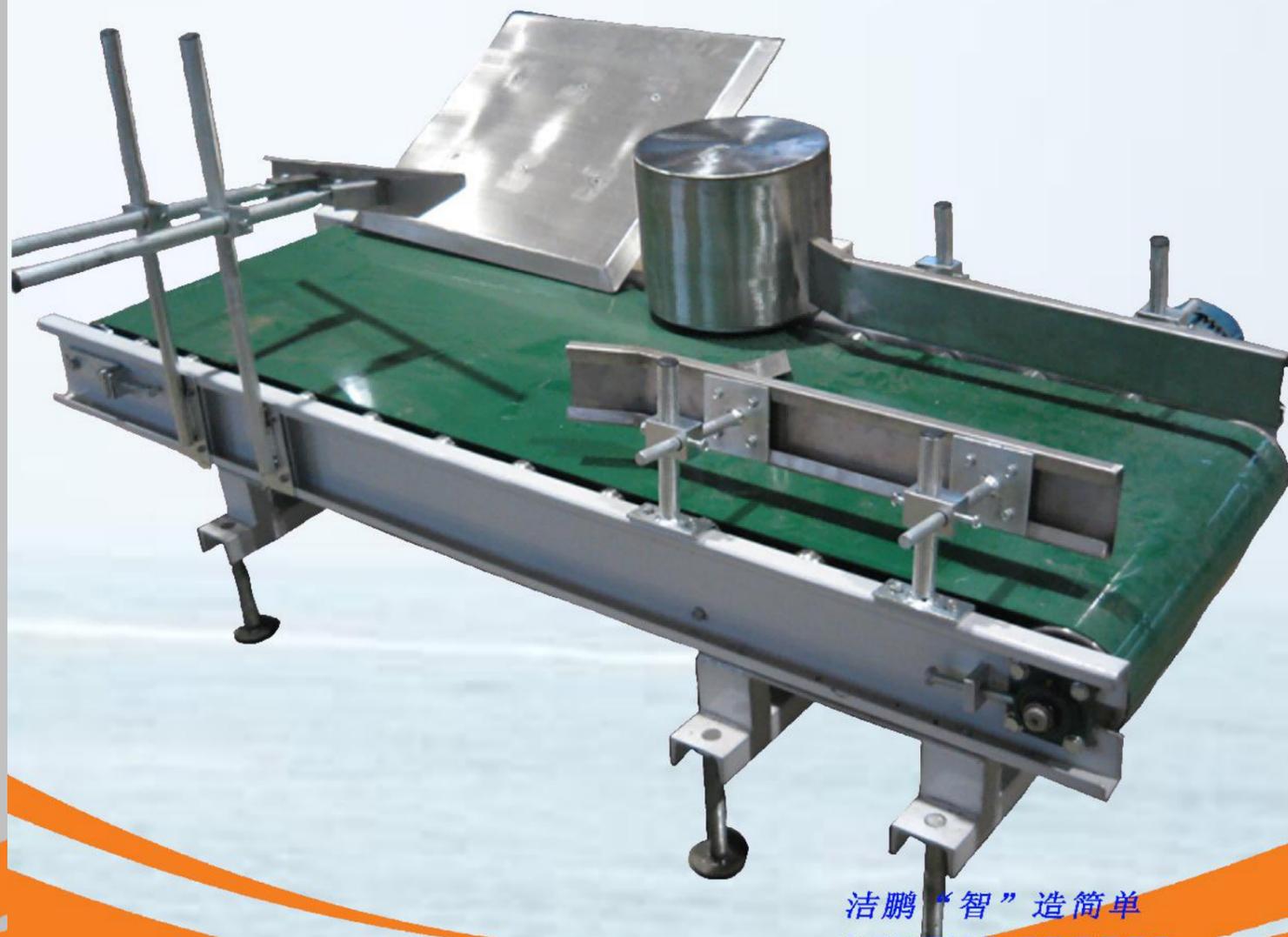
地址：南京溧水经济开发区淳溧路18号 电话：025-57482319

码垛直角倒包机

JAFZ401

RIGHT ANGLE REWINDER

鞍硕JAFZ401直角倒包机包括支架组件、夹板组件、控制组件，所述的支架组件与输送机直接相连或分别固定，所述的夹板组件和控制组件分别安装在支架组件上，所述的控制组件与夹板组件连接，用于控制夹板组件夹紧并输送物料。与现有技术相比，本实用新型具有使用范围广、安全可靠、零件通用性好、检修方便等优点。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



地址：南京溧水经济开发区淳溧路18号 电话：025-57482319

码垛托盘库

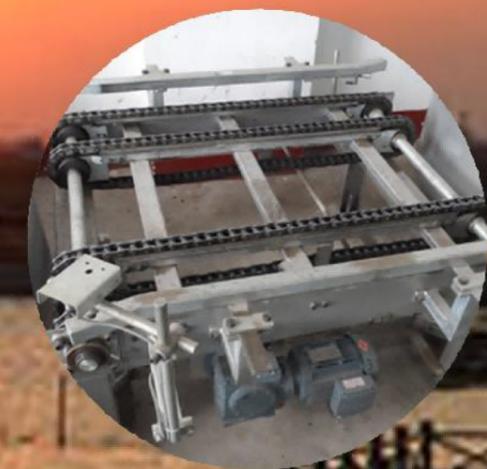
JAFY100

PALLET LIBRARY

鞍硕JAFY100码垛托盘库主要用于袋装包装码垛线中自动上给托盘使用，配合整体系统实现自动上托盘，配合机械手完成码垛工作，实现自动化生产。自动托盘库在码垛线中具体极大的性价比，节约人工、省时省力。

鞍硕JAFY100码垛托盘库技术参数：

- 1、尺寸：1600*1600*2600MM，尺寸可根据要求货托盘尺寸定制；
- 2、托盘适用规格：1000~1400×1000~1400×120~150，塑料、木质标准托盘；
- 3、托盘储存：10个，低储存报警；
- 4、垛盘工位：码垛、缓冲、排垛位各1个共3个工位（用户有特殊要求的，缓冲位可机动增加）；
- 5、垛（托）盘输送速度： $v=0.35\text{m/s}$ ；
- 6、托盘输送能力：不小于10个/h；
- 7、垛盘承载能力：超大2000Kg；
- 8、电机功率：2.2Kw(AC380V,三相五线制)，台力减速电机；
- 9、气动压力： $\geq 0.6\text{MPa}$ ，气缸亚德客；
- 10、耗气量：0.3立方米/min；
- 11、输送链：履带链（16Mn链条）；
- 12、材质：滚筒/碳钢镀锌材料；机架/碳钢喷塑；
- 13、控制系统：手动控制/接入整体生产线PLC控制。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



码垛压包整形机

JAFY300

PRESSURE BAG SHAPING MACHINE



码垛机器人结构简单，容易保养及维护；适用于各种箱装、袋装、罐装、桶装等包装物料的码垛及拆垛工作，全部动作可在控制柜屏幕上设置，界面简单。码垛机器人按一定排列将物料码放在托盘上，进行自动堆码，可堆码多层，然后用叉车运至仓库储存。鞍硕包装码垛机器人可全天候作业，一台机器可代替六位工人，减低企业成本，同时实现工厂智能化操作管理。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



单斗提升机

JCDT400-20T-2.5/12A

SINGLE BUCKET ELEVATOR

洁鹏JCDT400单斗提升机有手动与自动两种控制方式，手动上料式可控制料斗的停放位置与倒料的时间。自动控制由PLC控制，料仓满后自动提升，倒料，并返回底部，等待接料。洁鹏JCDT400有单独控制电器箱，采用变频电机，物料提升速度可通过变频器调节快慢。

洁鹏JCDT400单斗提升机由带走轮的料车、传动装置、导轨及滑轮等组成，其工作原理如下：当料车在底部原始位置时，由人工或其他方式给料车加满物料，料车充满后，按动启动按钮，传动装置的链条牵引料车缓缓上升，料车沿着导轨上升到指定高度的运料层后，前一对车轮沿下轨水平段、后一对车轮沿上轨倾斜段继续上升并慢慢翘起、使料车斗体倾翻而卸出物料。在此同时，料车碰触到限位开关，传动装置随即停止工作。确保物料卸清后，按下降按钮，料车即自动返回。当料车自上而下返回到进料处时，碰到底部限位开关，传动装置停止工作。如此上下升降而达到提升物料目的。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



物料提升机

JCDT600-8T-10/12A

MATERIAL ELEVATOR

物料提升机又叫单斗提升机或提升机由料斗、传动装置、导轨及轴承等组成，其工作原理如下：当料斗在底部原始位置时，由人工或其他方式给料车加满物料，料车充满后，按动启动按钮，传动装置的链条牵引料斗缓缓上升，料斗沿着导轨上升到指定高度的运料层后，前一对车轮沿下轨水平段、后一对车轮沿上轨倾斜段继续上升并慢慢翘起、使料斗斗体倾翻而卸出物料。在此同时，限位装置碰触到限位光电，传动装置随即停止工作。确保物料卸清后，按下降按钮，料斗即自动返回。当料斗自上而下返回到进料处时，碰到底部限位光电，传动装置停止工作。如此上下升降而达到提升物料目的。



洁鹏“智”造简单
XTREME FORCES



南京溧水洁鹏自动化设备有限公司

NANJING LISHUI JPTEC AUTO EQUIPMENT CO.,LTD



<http://www.asotech.cn>



南京 洁鹏科技

JPTEC AUTO TECHNOLOGY

"Wisdom" makes simple
诚信、感恩、尊重



关注微信送好礼

南京溧水洁鹏自动化设备有限公司
NANJING LISHUI JPTEC AUTO EQUIPMENT CO.,LTD

地址：江苏省南京溧水经济开发区淳溧路18号

电话：025-57482319

传真：025-57482319-804

E-mail:13222038382@163.com

<http://www.asotech.cn>

